**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ ВОПРОСЫ**

**По дисциплине « Типовые технологии производства »**

**Группа 2-А-1**

1. Охлаждение и конденсация
2. Устройство систем промышленной вентиляции
3. Разработать технологический процесс изготовления детали «Вил»
4. Процессы выпаривания и его назначения
5. Основное оборудование для систем вентиляции
6. Разработать технологический процесс обработки детали на фрезерном станке
7. Очистка жидкостей, отстаивание
8. Технология кондиционирования воздуха
9. Разработать технологический процесс обработки резьбовых поверхностей
10. Источники тепла и методы нагревания
11. Очистка сточных вод и газовых выбросов
12. Разработать технологический процесс обработки отверстий
13. Процесс фильтрации
14. Краткая характеристика очистки газовых выбросов
15. Выбрать режущий инструмент для обработки плоскостной детали
16. Классификация способов очистки газов
17. Методы очистки сточных вод
18. Выбрать режущий инструмент для обработки детали тел вращения
19. Методы перемешивания твердых сыпучих и тестообразных сред
20. Основные процессы кондиционирования воздуха
21. Разработать технологический процесс заданной детали
22. Характеристика процессов центрифугирования
23. Методы очистки сточных вод
24. Составить маршрутный технологический процесс обработки заданной детали
25. Процесс перемешивания жидкостей
26. Методы загрузки конвейеров
27. Выбрать режущий и мерительный инструмент обработки детали «Втулка»
28. Перемешивание в твердой сыпучей и тестообразной среде
29. Виды конвейеров применяемых в механическом производстве
30. Выбрать режущий и мерительный инструмент обработки детали «Палец»
31. Классификация и задачи систем автоматизации
32. Характеристика процессов центрифугирования
33. Составить технологический процесс обработки детали типа «Втулка»
34. Замкнутые и разомкнутые автоматические системы
35. Механические процессы, применяемые в различных производствах
36. Составить технологический процесс обработки детали типа «Вал»
37. Системы автоматического контроля в технологических процессах
38. Технологическое оборудование применяемое для ведения механических процессов
39. Выбрать оборудование используемое при обработки заданной детали
40. Системы регулирования автоматического управления оборудованием
41. Методы выбора оборудования для механического процесса
42. Выбрать оснастку применяемую при обработки детали типа «Вал»
43. Характеристика технологических процессов периодического действия
44. Перемещения твердых материалов
45. Составить траекторию движения инструментов при обработки детали типа «Вал»
46. Классификация технологических процессов
47. Измельчение. Основные принципы измельчения
48. Составить траекторию движения инструмента при обработки на сверлильном станке
49. Краткая характеристика технологических процессов
50. Дозирование. Описание и назначение процесса
51. Составить маршрутный технологический процесс обработки детали типа «корпус»
52. Структура технологических процессов
53. Вспомогательные процессы, применяемые в производстве
54. Подобрать режущий и мерительный инструмент обработки детали «корпус»
55. Основные понятия и определения систем управления
56. Технологическое оборудование применяемое для ведения вспомогательных процессов
57. Выбрать режущий и мерительный инструмент обработки детали на сверлильном станке
58. Структура технологических процессов
59. Выбор оборудования для соответствующего технологического процесса вспомогательного производства
60. Выбрать режущий и мерительный инструмент обработки детали на фрезерном станке
61. Автоматическое управление оборудованием
62. Водо и теплоснабжение
63. Разработать технологические процесс изготовления детали на токарном станке
64. Системы управления технологическим процессом
65. Вентиляции производственных помещений