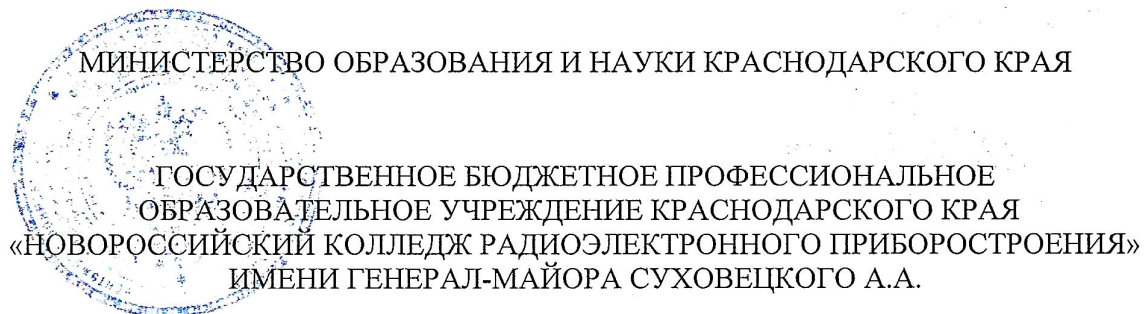




МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ
«НОВОРОССИЙСКИЙ КОЛЛЕДЖ РАДИОЭЛЕКТРОННОГО ПРИБОРОСТРОЕНИЯ»
ИМЕНИ ГЕНЕРАЛ-МАЙОРА СУХОВЕЦКОГО А.А.

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

базовой подготовки

наименование программы (только для СПО, указывается базовой или углубленной подготовки)

**15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного
производства (по отраслям)**

КОД И НАИМЕНОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНОСТИ ИЛИ ПРОФЕССИИ

Квалификация техник
Форма обучения - очная
срок получения образования 3 года 10 мес.
на базе основного общего образования
Технологический профиль

Согласовано
ООО «ПФ «Новороссийск»»
Директор
В.А. Мхитарян
2025г.

Согласовано
ООО «Новоросметалл»
Генеральный директор
Д.О. Ахвледiani
2025г.

Согласовано
ОАО «ВЕРХНЕБАКАНСКИЙ цементный завод»
Управляющий директор
А.С. Зискель
2025г.

Утверждена
директор ГБПОУ КК НКРП
И.В. Сугаипова
2025г.

на заседании педагогического совета
протокол № 5 от 04.03. 2025 г.

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования программа подготовки специалистов среднего звена разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям) № 890 приказа Министерства просвещения РФ от 27.11.2023г., зарегистрировано в Минюсте России № 76793 приказа от 10.01.2024г. укрупненная группа 15.00.00 МАШИНОСТРОЕНИЕ

Организация-разработчик ГБПОУ КК «Новороссийский колледж радиоэлектронного приборостроения» имени генерал-майора Суховецкого А.А.

Разработчики:

Заместитель директора по учебной работе, Трусова Татьяна Викторовна

Заместитель директора по учебно-методической работе, Кужилова Елена Владимировна

Заместитель директора по учебно-производственной работе, Чесневская Ирина Георгиевна

Председатель УМО общепрофессиональных и специальных дисциплин специальностей 38.02.05, 38.02.07, 38.02.08 Татаринова Ольга Ивановна

Председатель УМО математических и естественно-научных дисциплин, Поволоцкая Ольга Николаевна

Председатель УМО физ. воспитания и ОБЖ, Резник Сергей Владимирович

Председатель УМО иностранного языка, Ткалина Елена Николаевна

Председатель УМО социально-филологических дисциплин, Рузмикина Людмила Васильевна

Председатель УМО общепрофессиональных и специальных дисциплин специальностей 15.02.16, 23.02.07 Яценко Андрей Александрович

Председатель УМО общепрофессиональных и специальных дисциплин специальностей 09.02.07, 10.02.01, 10.02.04, 10.02.05 Афиногенова Ольга Александровна

СОДЕРЖАНИЕ	стр.
1. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА	4
2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ	7
3. РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН	8
4.ОБОСНОВАНИЕ ВАРИАТИВНОЙ ЧАСТИ ППССЗ (ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ)	13
5. ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ УЧЕБНЫХ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ И ПРАКТИК	26
6. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА	28
ПРИЛОЖЕНИЯ	31

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

1. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

1.1. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ

Области профессиональной деятельности, в которых выпускники, освоившие образовательную программу, могут осуществлять профессиональную деятельность: Ракетно-космическая промышленность; Производство машин и оборудования; Автомобилестроение; Авиастроение; Сквозные виды деятельности в промышленности.

1.2. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

В результате освоения программы подготовки специалистов среднего звена обучающиеся должны овладеть следующими основными видами профессиональной деятельности (ВПД), общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями.

Общие компетенции

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения

ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

Основные виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции

Код	Наименование видов профессиональной деятельности и профессиональных компетенций
ВПД 1	Техническое обеспечение эксплуатации робототехнологических комплексов
ПК 1.1	Планировать процесс выполнения своей работы на основе конструкторской и технологической документации робототехнологического комплекса
ПК 1.2	Определять действительные контролируемых параметров предметов труда с использованием средств измерений
ПК 1.3	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов узлов и систем промышленных роботов и вспомогательных механизмов, и устройств робототехнологических комплексов
ПК 1.4	Проектировать сборочные приспособления и технологическую оснастку для робототехнологического комплекса
ВПД 2	Пуско-наладка и техническое обслуживание робототехнологических комплексов
ПК 2.1	Выполнять комплекс пусконаладочных работ на робототехнологических комплексах в соответствии с требованиями конструкторской и технологической документации.
ПК 2.2	Разрабатывать управляющие программы работы робототехнологических комплексов в соответствии с техническим заданием
ПК 2.3	Осуществлять работы по контролю, регламентированному и неплановому техническому обслуживанию промышленных роботов и робототехнологических комплексов
ПК.2.4	Выполнять настройку и конфигурирование программируемых логических контроллеров робототехнологических комплексов в соответствии с принципиальными схемами подключения
ВПД 3	Организационное обеспечение внедрения средств

	автоматизации и механизации технологических операций
ПК 3.1	Разрабатывать предложения по автоматизации и механизации на основании анализа средств технологического обеспечения
ПК 3.2	Выполнять проектные и опытно-конструкторские работы по внедрению средств автоматизации и механизации
ПК 3.3	Осуществлять планирование и организацию производственных работ по внедрению средств автоматизации и механизации
ПК 3.4	Разрабатывать техническую документацию, инструкции, связанные с внедрением средств автоматизации и механизации
ВПД 4	Подготовка и ведение технологического процесса (по видам) на робототехнологическом комплексе
ПК 4.1	Составлять маршрут технологического процесса из разработанных технологических операции и переходов
ПК 4.2	Контролировать ведение технологического процесса в соответствии с производственно-технологической документацией
ПК 4.3	Определять степень пригодности технологического процесса, опираясь на оценку качества по совокупности различных свойств.
ПК 4.4	Разрабатывать сопутствующую техническую и методическую документацию, связанную с использованием робототехнологического комплекса
ВПД 5	Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих
ПК 5.1	Освоение профессий или должностей по 2.15.01.19 Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ

2.1. Нормативные сроки освоения программы

Нормативный срок освоения программы при очной форме получения образования и присваиваемая квалификация приводятся в таблице 1.

Таблица 1

Уровень образования, необходимый для приёма на обучение по ППССЗ	Наименование квалификации базовой подготовки	срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки в очной форме обучения
на базе основного общего образования	Техник	3 года 10 месяцев

– на базе основного общего образования.

2.2. Требования к поступающим

Абитуриент должен иметь документ государственного образца:

-аттестат об основном общем образовании.

3. РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Программы подготовки специалистов среднего звена
среднего профессионального образования

**ГБПОУ КК «Новороссийский колледж радиоэлектронного
приборостроения»
имени генерал-майора Суховацкого А.А.**

по специальности среднего профессионального образования
**15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного
производства (по отраслям)**

по программе базовой подготовки

Квалификация: техник
Форма обучения - очная
Нормативный срок освоения
ППССЗ – 3 года и 10 мес.
на базе основного общего образования
технологического профиля

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Время в неделях	Макс. учебная нагрузка обучающегося, час.	Обязательная учебная нагрузка			Рекомендуемый курс изучения
				Всего	В том числе		
					лабор. и практ. занятий	курсов. работа (проект)	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Общеобразовательный цикл	43	1476	1446	719		
ОУД	Общие дисциплины		1476	1446	719		
ОУД.01	Русский язык		72	66	36		1
ОУД.02	Литература		108	108	97		1
ОУД.03	История		136	130	16		1
ОУД.04	Обществознание		72	72	34		1
ОУД.05	География		72	72	34		1
ОУД.06	Иностранный язык		72	72	72		1
ОУД.07	Математика		340	336	110		1
ОУД.08	Информатика		108	102	80		1
ОУД.09	Физическая культура		72	72	66		1
ОУД.10	Основы безопасности и защиты Родины		68	68	46		1
ОУД.11	Физика		180	174	34		1

ОУД.12	Химия		72	72	38		1
ОУД.13	Биология		72	72	24		1
ИП	Индивидуальный проект		32	32	32		1
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл		564 (28)	564 (28)	446 (3)		2-4
СГ.01	История России		48 (14)	48 (14)	6(2)		2
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		194	194	194		2-4
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		74 (1)	74 (1)	40 (1)		2
СГ.04	Физическая культура		194	194	194		2-4
СГ.05	Основы финансовой грамотности		54 (1)	54 (1)	12		2
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		1188 (578)	1188 (578)	578 (390)		2-3
ОП.01	Инженерная графика		144 (69)	144 (69)	100 (68)		2
ОП.02	Техническая механика		156 (114)	156 (114)	74 (62)		2-3
ОП.03	Электротехника и электроника		156 (75)	156 (75)	68 (38)		2
ОП.04	Гидравлические и пневматические системы		80	80	20		3
ОП.05	Охрана труда и бережливое производство		84 (38)	84 (38)	28 (18)		2
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты		156 (75)	156 (75)	84 (64)		2
ОП.07	Автоматизация проектирования технологических процессов		120 (65)	120 (65)	58 (48)		3
ОП.08	Математические методы моделирования производственных процессов		92 (6)	92 (6)	36 (2)		2
ОП.09	Программирование систем с числовым программным управлением		128 (64)	128 (64)	80 (60)		3
ОП.10	Экономика организации		72 (72)	72 (72)	30 (30)		3
ПМ.00	Профессиональный цикл		2352 (972)	2352 (972)	1632 (724)	40 (40)	2-4
ПМ.01	Техническое обеспечение эксплуатации робототехнических комплексов		362 (60)	362 (60)	224 (40)	20 (20)	3

МДК.01.01	Планирование материально-технического обеспечения эксплуатации робототехнических комплексов		176 (24)	176 (24)	44 (4)	20 (20)	3
УП.01	Учебная практика	2	72 (36)	72 (36)	72 (36)		3
ПП.01	Производственная практика	3	108	108	108		3
ПМ.02	Выполнение пусконаладочных работ и техническое обслуживание робототехнологических комплексов		480 (182)	480 (182)	344 (132)		2
МДК.02.01	Осуществление комплекса пусконаладочных работ и технического обслуживания робототехнологических комплексов с формированием пакета технической документации		98 (36)	98 (36)	34 (14)		2
МДК.02.02	Выполнение работ по настройке и конфигурированию программируемых логических контроллеров		160 (74)	160 (74)	94 (46)		2
УП.02	Учебная практика	3	108 (36)	108 (36)	108 (36)		2
ПП.02	Производственная практика	3	108 (36)	108 (36)	108 (36)		2
ПМ.03	Организационное обеспечение автоматизации и механизации технологических операций		614 (302)	614 (302)	410 (226)		3-4
МДК.03.01	Разработка и тестирование модели системы автоматизации и механизации с формированием пакета технической документации		212 (114)	212 (114)	112 (72)		3-4

МДК.03.02	Организация работ по монтажу и наладке средства автоматизации и механизации, текущему мониторингу состояния системы		216 (116)	216 (116)	118 (82)		3-4
УП.03	Учебная практика	2	72 (36)	72 (36)	72 (36)		4
ПП.03	Производственная практика	3	108 (36)	72 (36)	72 (36)		4
ПМ.04	Подготовка и ведение технологического процесса (по видам) на робототехнологическом комплексе		494 (232)	494 (232)	338 (162)	20 (20)	4
МДК.04.01	Осуществление анализа структуры технологического процесса и характеристик его элементов для разработки маршрутного технологического процесса на робототехнологическом комплексе		178 (80)	178 (80)	82 (42)	20 (20)	4
МДК.04.02	Проектирование приспособлений и технологической оснастки		130 (80)	130 (80)	76 (48)		4
УП.04	Учебная практика	2	72 (36)	72 (36)	72 (36)		4
ПП.04	Производственная практика	3	108 (36)	72 (36)	72 (36)		4
ПМ.05	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих		402 (196)	402 (196)	316 (164)		3
МДК.05.01	Освоение профессий или должностей по 2.15.01.19 Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики		174 (88)	174 (88)	100 (56)		3
УП.05	Учебная практика	2	72 (36)	72 (36)	72 (36)		3
ПП.05	Производственная практика	4	144 (72)	144 (72)	144 (72)		3
	Вариативная часть циклов ОПОП	43,5	1566	1566	1117	40	
УП.00	Учебная практика	11		396			2-4

ПП.00	Производственная практика (практика по профилю специальности)	16		576			2-4
ПДП.00	Производственная практика (преддипломная практика)	4		144			4
ПА.00	Промежуточная аттестация	5					
ГИА.00	Государственная (итоговая) аттестация	6					
ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы	4					4
ГИА.02	1. Демонстрационный экзамен 2. Защита выпускной квалификационной работы	2					4
ВК.00	Время каникулярное	23					
Всего		124					

4. ОБОСНОВАНИЕ ВАРИАТИВНОЙ ЧАСТИ ППССЗ

Вариативная часть ППССЗ по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям) в объеме 1566 часов согласована с генеральным директором ООО «Новороссметалл», директором филиала ООО «П/Ф «Новороссийск»», управляющим директором ОАО «Верхнебаканский цементный завод» и распределена следующим образом: 28 часов на изучение дисциплин социально-гуманитарного цикла, 578 часов на изучение дисциплин общепрофессионального цикла, из них 390 часов отводится на практические и лабораторные занятия, 972 часа на изучение профессионального цикла из них 724 часа отводится на практические и лабораторные занятия. Этот объем часов распределен пропорционально на увеличение объема времени, выделяемого ФГОС на изучение профессионального цикла.

Распределение объема часов вариативной части между циклами ОПОП

Индекс	Наименование циклов (раздела), требования к знаниям, умениям, практическому опыту	Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося, час.	Обязательная учебная нагрузка, час.	Документ, подтверждающий обоснованность вариативной части
1	2	3	4	5
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	564 (536+28)	564 (536+28)	
СГ.01	В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине <u>История России</u> уметь: – выделять факторы, определившие уникальность становления духовно-нравственных ценностей в России; – анализировать, характеризовать, выделять причинно-следственные связи и пространственно-временные характеристики исторических событий, явлений, процессов с древнейших времен до настоящего времени;	48 (34+14)	48 (34+14)	

	Знать: – ключевые события, основные даты и исторические этапы развития России с древнейших времен до настоящего времени; – выдающихся деятелей отечественной истории, внесших значительный вклад в социально-экономическое, политическое и культурное развитие России; – традиционные российские духовно-нравственные ценности; роль и значение России в современном мире			
СГ.03	В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине <u>Безопасность жизнедеятельности</u> уметь: - предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту. знать: - основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации; - основы военной службы и обороны государства;	74 (73+1)	74 (73+1)	Протокол заседания Круглого стола от 13.02.2025 № 1
СГ.05	В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине <u>Основы финансовой грамотности</u> уметь: -составлять личный финансовый план, рассчитывать доходы и расходы; знать: -роль бюджетной грамотности в курсе экономических дисциплин; -основы управления личными финансами в период кризиса;	54 (53+1)	54 (53+1)	Протокол заседания Круглого стола от 13.02.2025 № 1

ОП.00	Общепрофессиональный цикл	1188 (610+578)	1188 (610+578)	
ОП.01	В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине <u>Инженерная графика</u> уметь: - использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей. знать: - виды конструкторской и технологической документации	144 (75+69)	144 (75+69)	Протокол заседания Круглого стола от 13.02.2025 № 1
ОП.02	В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине <u>Техническая механика</u> уметь: - производить расчеты кинематических параметров резания. - выполнять расчет на прочность режущего инструмента и деталей станочных приспособлений; знать: - основы кинематического расчета процесса резания; - основы проектирования деталей и сборочных единиц; - основы конструирования станочных приспособлений	156 (42+114)	156 (42+114)	Протокол заседания Круглого стола от 13.02.2025 № 1
ОП.03	В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине <u>Электротехника и электроника</u> уметь: - подбирать электрические приборы и оборудование с определенными параметрами и характеристиками, устройства электронной техники; - правильно эксплуатировать электрооборудование и механизмы передачи движения технологических машин и аппаратов; - рассчитывать параметры электрических и магнитных цепей, электрических машин; - вычислять характеристики	156 (81+75)	156 (81+75)	Протокол заседания Круглого стола от 13.02.2025 № 1

	постоянного, переменного и трехфазного тока; - снимать показания и пользоваться электроизмерительными приборами и приспособлениями; - собирать электрические схемы; - читать принципиальные, электрические и монтажные схемы; - строить векторные диаграммы; - определять характеристики электронных приборов. Знать: - методы расчета и измерения основных параметров электрических и магнитных цепей, электрических величин; - характеристики электрических и магнитных полей; - основные законы электротехники; - правила эксплуатации электрооборудования; - основы теории электрических машин, принцип работы типовых электрических устройств; - основы физических процессов в проводниках, полупроводниках и диэлектриках; - параметры электрических схем и единицы их измерения; - принцип выбора электрических и электронных устройств и приборов; - принципы действия, устройство, основные характеристики электротехнических и электронных устройств и приборов; - свойства проводников, полупроводников, электроизоляционных, магнитных материалов; - способы получения, передачи и использования электрической энергии.			
ОП.05	В результате изучения вариативной части цикла	84 (46+38)	84 (46+38)	Протокол заседания

	обучающийся должен по дисциплине <u>Охрана труда и бережливое производство</u> Знать: - принципы и концепцию бережливого производства; - основы картирования потока создания ценности (создание карт целевого, идеального и текущего состояния потока создания ценности); - методы выявления, анализа и решения проблем производства; - инструменты бережливого производства; - принципы организации взаимодействия в цепочке процесса; - виды потерь и методы их устранения; - современные технологии повышения производительности труда; - технологии внедрения улучшений производственного процесса; - систему подачи предложений по улучшению в области повышения эффективности труда уметь:			Круглого стола от 13.02.2025 № 1
ОП.06	В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине <u>Процессы формообразования и инструменты</u> уметь: - производить ручную наладку режущих инструментов на универсальном сверлильном, фрезерном или расточном станке с ЧПУ; - корректировать режимы обработки заготовки пробной простой детали не типа тела вращения; - запускать универсальный сверлильный, фрезерный или расточной станок с ЧПУ на холостом ходу и в рабочем режиме. знать: - правила расчёта передаточных отношений кинематической цепи	156 (81+75)	156 (81+75)	Протокол заседания Круглого стола от 13.02.2025 № 1

	универсального сверлильного, фрезерного, расточного станков с ЧПУ; - правила наладки сверлильных, фрезерных и расточных режущих инструментов			
ОП.07	В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине <u>Автоматизация проектирования технологических процессов</u> уметь: – использовать в профессиональной деятельности программные продукты автоматизированного проектирования технологических процессов. Знать: – систему автоматизированного проектирования и ее составляющие; – принципы функционирования, возможности и практическое применение программных систем инженерной графики, инженерных расчетов, автоматизации подготовки и управления производства при проектировании изделий; – теория и практика моделирования трехмерной объёмной конструкции, оформления чертежей и текстовой конструкторской документации; – системы управления данными об изделии; – понятие цифрового макета	120 (55+65)	120 (55+65)	Протокол заседания Круглого стола от 13.02.2025 № 1
ОП.08	В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине <u>Математические методы моделирования производственных процессов</u> знать: - структуру общего решения линейного однородного дифференциального уравнения старшего порядка.	92 (86+6)	92 (86+6)	Протокол заседания Круглого стола от 13.02.2025 № 1

	уметь: - решать дифференцированные уравнения старших порядков; - решать прикладные задачи с использованием дифференциальных уравнений			
ОП.09	В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине <u>Программирование систем с числовым программным управлением</u> уметь: - определять координаты опорных точек контура детали; - производить расчеты элементов траектории инструмента; - производить контроль и редактирование управляющей программы (УП); - использовать правила построения УП обработки деталей на сверлильном станке с ЧПУ; - применять правила построения УП обработки деталей на токарном станке с ЧПУ; - применять правила построения УП обработки деталей на фрезерном станке с ЧПУ. Знать: - определение координат опорных точек контура детали; - структуру УП и ее формат.	128 (64+64)	128 (64+64)	Протокол заседания Круглого стола от 13.02.2025 № 1
ОП.13	В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине <u>Экономика организации</u> уметь осуществлять профессиональную деятельность в соответствии с действующим законодательством; - анализировать и оценивать результаты и последствия деятельности (бездействия) с правовой точки зрения. Знать: понятие дисциплинарной и материальной ответственности	72 (0+72)	72 (0+72)	Протокол заседания Круглого стола от 13.02.2025 № 1

	работника; - виды административных правонарушений и административной ответственности; - нормы защиты нарушенных прав и судебный порядок разрешения споров; - основы антикоррупционной составляющей			
ПМ.00	Профессиональный цикл	2352 (1380+972)	2352 (1380+366)	
ПМ.01	В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по профессиональному модулю <u>Техническое обеспечение эксплуатации робототехнических комплексов</u> Знать: - выполнять расчеты, связанные с наладкой работы роботов; - настраивать механические и электромеханические системы роботов (манипуляторов); - выявлять неисправности в работе роботов.	362 (302+60)	362 (302+60)	Протокол заседания Круглого стола от 13.02.2025 № 1
ПМ.02	В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по профессиональному модулю <u>Выполнение пусконаладочных работ и техническое обслуживание робототехнологических комплексов</u> Уметь: - разрабатывать технологические этапы проведения пусконаладочных работ; - выполнять расчеты, связанные с наладкой работы роботов; - настраивать механические и электромеханические системы роботов (манипуляторов); - выявлять неисправности в работе роботов. Знать: - приемы определения причин сбоев в работе роботизированных	480 (298+182)	480 (298+182)	Протокол заседания Круглого стола от 13.02.2025 № 1

	устройств, профилактику их возникновения; - способы оценки качества пусконаладочных работ; - методы расчета параметров роботизированных участков сварочных, сборочных, металлообрабатывающих, покрасочных и раскройных работ; - понятие о рабочем пространстве и рабочей зоне робота; - классификацию роботов по типу производств, характеру выполняемых операций, по числу подвижностей, по типу силового привода, по системе координат, по грузоподъемности; - назначение и особенности узловой сборки роботов; - электрические, гидравлические или пневматические приводы, применяемые на роботизированных производствах; - основные узлы и элементы промышленных роботов; - порядок подготовки технического задания на пусконаладочные работы и сервисное обслуживание роботов (манипуляторов); - понятие и основные этапы пусконаладки промышленных роботов; - модульное построение элементов роботизированных участков; - роботизацию процессов перемещения деталей и заготовок между производственными участками; - исполнительные устройства роботов, их классификацию и характеристики.			
ПМ.03	В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по профессиональному модулю <u>Организационное обеспечение автоматизации и механизации</u>	614 (312+302)	614 (312+302)	Протокол заседания Круглого стола от 13.02.2025 № 1

<u>технологических операций</u> Уметь: - планировать проведения контроля соответствия качества систем и средств автоматизации требованиям технической документации; - планировать работ по контролю, наладке, подналадке и техническому обслуживанию оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям в автоматизированном производстве; - владеть основными методологиями процессов разработки программного обеспечения; - разрабатывать инструкции для выполнения работ по контролю, наладке, подналадке и техническому обслуживанию в соответствии с производственными задачами в автоматизированном производстве; - выявлять несоответствия геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации; - выбирать и применение контрольно-измерительные средства в соответствии с производственными задачами; - проводит контроль соответствия качества изготавливаемых деталей требованиям технической документации по установленным регламентам; - применять нормативную документацию и инструкций по эксплуатации оборудования; Знать: - порядок проведения контроля			
--	--	--	--

	соответствия качества систем и средств автоматизации требованиям технической документации SCADA-систем; - основные подходы к интегрированию программных модулей; - контрольно-измерительных средств в соответствии с производственными задачами; - SCADA-системы; - нормативную документацию и инструкции			
ПМ.04	В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по профессиональному модулю <u>Подготовка и ведение технологического процесса (по видам) на робототехнологическом комплексе</u> Уметь: - проводить контроль за состоянием сборочных единиц оборудования; - определять основные операции устранения неисправностей оборудования; - проводить работы по обнаружению и устранению неполадок, отказов, ремонту технологического автоматизированного оборудования. Знать: - приемы определения причин сбоев в работе автоматизированного сборочного оборудования, профилактику их возникновения; - способы оценки качества пусконаладочных работ; - методы расчета параметров оборудования сварочных, сборочных, металлообрабатывающих, покрасочных и раскройных работ; - понятие о рабочем пространстве и рабочей зоне робота;	494 (262+232)	494 (262+232)	Протокол заседания Круглого стола от 13.02.2025 № 1

	- назначение и особенности узловой сборки автоматизированного оборудования; - электрические, гидравлические или пневматические приводы, применяемые на автоматизированных производствах; - основные узлы и элементы промышленного оборудования; - порядок подготовки технического задания на пусконаладочные работы и сервисное обслуживание роботов (манипуляторов); - понятие и основные этапы пусконаладки промышленных роботов; - модульное построение элементов роботизированных участков; - роботизацию процессов перемещения деталей и заготовок между производственными участками.			
ПМ.05	В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по профессиональному модулю <u>Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих</u> Уметь: – читать и составлять схемы соединений средней сложности; – осуществлять их монтаж; – определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности; – проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и автоматики (КИПиА); – осуществлять сдачу после ремонта и испытаний КИПиА;	402 (206+196)	402 (206+196)	Протокол заседания Круглого стола от 13.02.2025 № 1

	– выявлять неисправности приборов; – использовать необходимые инструменты и приспособления при выполнении ремонтных работ; – устанавливать сужающие устройства, уравнильные и разделительные сосуды; – применять техническую документацию при испытаниях и сдаче отдельных приборов, механизмов и аппаратов; Знать: – виды, основные методы, технологию измерений; – средства измерений; – классификацию, принцип действия измерительных преобразователей; – классификацию и назначение чувствительных элементов; – структуру средств измерений; – государственную систему приборов; – назначение и принцип действия контрольно-измерительных приборов и аппаратов средней сложности; – основные этапы ремонтных работ; – способы и средства выполнения ремонтных работ; – правила применения универсальных и специальных приспособлений и контрольноизмерительного инструмента; – методы и средства контроля качества ремонта и монтажа; – методы и средства испытаний			
--	---	--	--	--

5. ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ УЧЕБНЫХ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ И ПРАКТИК

Индекс дисциплины, профессионального модуля, практики	Наименование циклов и программ	Номер приложения, содержащего программу ОПОП
1	2	3
ОУД.00	Общеобразовательный цикл	1
ОУД.01	Русский язык	1.1
ОУД.02	Литература	1.2
ОУД.03	История	1.3
ОУД.04	Обществознание	1.4
ОУД.05	География	1.5
ОУД.06	Иностранный язык	1.6
ОУД.07	Математика	1.7
ОУД.08	Информатика	1.8
ОУД.09	Физическая культура	1.9
ОУД.10	Основы безопасности и защиты Родины	1.10
ОУД.11	Физика	1.11
ОУД.12	Химия	1.12
ОУД.13	Биология	1.13
ИП	Индивидуальный проект	1.14
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	2
СГ.01	История России	2.1
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	2.2
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	2.3
СГ.04	Физическая культура	2.4
СГ.05	Основы финансовой грамотности	2.5
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	3
ОП.01	Инженерная графика	3.1
ОП.02	Техническая механика	3.2
ОП.03	Электротехника и электроника	3.3
ОП.04	Гидравлические и пневматические системы	3.4
ОП.05	Охрана труда и бережливое производство	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	3.5
ОП.07	Автоматизация проектирования технологических процессов	3.6
ОП.08	Математические методы моделирования производственных процессов	3.7
ОП.09	Программирование систем с числовым программным управлением	3.8
ОП.10	Экономика организации	3.9
ПМ.00	Профессиональный цикл	4
ПМ.01	Техническое обеспечение эксплуатации робототехнических комплексов	4.1
МДК.01.01	Планирование материально-технического	4.1.1

	обеспечения эксплуатации робототехнических комплексов	
ПМ.02	Выполнение пусконаладочных работ и техническое обслуживание робототехнологических комплексов	4.2
МДК.02.01	Осуществление комплекса пусконаладочных работ и технического обслуживания робототехнологических комплексов с формированием пакета технической документации	4.2.1
МДК.02.02	Выполнение работ по настройке и конфигурированию программируемых логических контроллеров	4.2.2
ПМ.03	Организационное обеспечение автоматизации и механизации технологических операций	4.3
МДК.03.01	Разработка и тестирование модели системы автоматизации и механизации с формированием пакета технической документации	4.3.1
МДК.03.02	Организация работ по монтажу и наладке средства автоматизации и механизации, текущему мониторингу состояния системы	4.3.2
ПМ.04	Подготовка и ведение технологического процесса (по видам) на робототехнологическом комплексе	4.4
МДК.04.01	Осуществление анализа структуры технологического процесса и характеристик его элементов для разработки маршрутного технологического процесса на робототехнологическом комплексе	4.4.1
МДК.04.02	Проектирование приспособлений и технологической оснастки	4.4.2
ПМ.05	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих	4.5
МДК.05.01	Освоение профессий или должностей по 2.15.01.19 Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики	4.5.1

Программы, перечисленные в перечне, размещены в приложениях.

6. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

6.1. Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций.

Формами текущего контроля, промежуточной аттестации по дисциплинам и профессиональным модулям являются: экзамен, дифференцированный зачет, зачет в соответствии с учебным планом. Формы контроля доводятся до сведения обучающихся в течении первых двух месяцев обучения.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППСЗ по специальности, создаются фонды оценочных средств, позволяющих оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств, для промежуточной аттестации разрабатываются методическими комиссиями и утверждаются заместителем директора по учебной работе. Экзамены по дисциплинам общеобразовательного цикла проводятся по русскому языку, математике, информатике, физике – в письменной форме, по истории – в устной форме.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Проведение зачетов, дифференцированных зачетов проводится за счет часов, отводимых на дисциплину.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре).

Новороссийским колледжем радиоэлектронного приборостроения создаются условия для максимального приближения программы текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной деятельности – для чего кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов активно привлекаются работодатели, преподаватели, читающие смежные дисциплины.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- Оценка уровня усвоения дисциплины;
- Оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

6.2. Требования к выпускным квалификационным работам и

демонстрационному экзамену.

Итоговая аттестация выпускника СПО по специальности 15.02.18 «Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям)» является обязательной и осуществляется после освоения образовательной программы в полном объеме. Цель итоговой государственной аттестации выпускников – установление уровня готовности выпускника к выполнению профессиональных задач. Основными задачами итоговой государственной аттестации являются - проверка соответствия выпускника требованиям ФГОС СПО и определение уровня выполнения задач, поставленных в образовательной программе СПО.

Итоговая государственная аттестация специалиста банковского дела по специальности 15.02.18 «Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям)» включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект), сдачу демонстрационного экзамена. Тематика выпускной квалификационной работы соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Тематика выпускной квалификационной работы разрабатывается ведущими преподавателями Учебно-методического объединения специальностей 15.02.16, 23.02.07 с учетом требований работодателей и с учетом ежегодной корректировки, рассматриваются на заседаниях УМО, согласуются и утверждаются на Совете при заместителе директора по учебной работе.

Обязательным требованием для выпускной квалификационной работы является ее практико-ориентированный характер и соответствие ее тематики содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Выпускная квалификационная работа способствует закреплению и развитию навыков самостоятельной работы и овладению методикой научного исследования при решении конкретных проблемных вопросов. Кроме того, она позволяет оценить степень подготовленности выпускника для практической работы в условиях быстро развивающихся рыночных экономических отношений.

Ценность выпускной квалификационной работы определяется ее высоким теоретическим уровнем, практической частью, а также тем, в какой мере сформулированные в работе предложения способствуют повышению эффективности оказания банковских услуг.

6.3. Организация государственной итоговой аттестации выпускников

Государственная итоговая аттестация проводится в форме подготовки и защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде дипломного проекта и демонстрационного экзамена. Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой

аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческих работ по специальности, характеристики с места прохождения преддипломной практики.

Утверждаю
Директор ГБПОУ КК НКРП
наименование образовательной организации
И. В. Сугаипова



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы
среднего профессионального образования
*государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение Краснодарского края
«Новороссийский колледж радиоэлектронного приборостроения»
имени генерал-майора Суховецкого А.А.*
наименование образовательной организации

по специальности среднего профессионального образования
**15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного
производства (по отраслям)**
код и наименование специальности СПО

Квалификация: техник

Форма обучения- очная
Срок получения образования— 3 год. и 10 мес.
на базе основного общего образования
технологический профиль

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях для специальности)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по специальности	профилю специальности				
I	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39,5				1,5		11	52
II курс	34	3	3		2		10	52
III курс	28	4	7		2		11	52
IV курс	20	4	6	4	1	6	2	43
Всего	121,5	11	16	4	6,5	6	34	199

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)										Распределение учебной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					Во взаимодействии с преподавателем										I курс		II курс		III курс		IV курс																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
		Экзамены	Зачеты		Диффер. зачеты	самостоятельная учебная работа	всего учебных занятий	Нагрузка на дисциплины и МДК				по практике производственной и учебной						Консультации	Промежуточная аттестация																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
								теоретическое обучение	лаб. и практ. занятий	курсовых работ (проектов)	в т.ч. по учебным дисциплинам и МДК	10	11	12	13	14	15		16	17	18	19	20	21	22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															</

МДК.03.01	Разработка и тестирование модели автоматизации механизации с пакетом технической документации	8(к)	212	2	204	92	112											36	110	60
МДК.03.02	Организация работ по монтажу и наладке средства автоматизации и механизации, текущему мониторингу состояния системы	8(к)	216	2	208	90	118											36	112	62
УП.03.01	Учебная практика	7(к)	72		72		72												36	36
ПП.03.01	Производственная практика	8(к)	108		108		108												36	72
ПМ.04	Подготовка и ведение технологического процесса (по видам) на робототехнологическом комплексе	8	4	4	472	114	338	20											266	210
МДК.04.01	Осуществление анализа структуры технологического процесса и характеристик его элементов для разработки маршрутного технологического процесса на робототехнологическом комплексе	8(к)	178	2	170	68	82	20											112	60
МДК.04.02	Проектирование приспособлений и технологической оснастки	8(к)	130	2	122	46	76												82	42
УП.04.01	Учебная практика	7(к)	72		72		72												36	36
ПП.04.01	Производственная практика	8(к)	108		108		108												36	72
ПМ.05	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих	6																		
МДК.05.01	Освоение профессий или должностей по 2.15.01.19		6		174	74	100													
					174	74	100													

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии / специальности СПО

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям)
Кабинеты:
Иностранного языка в профессиональной деятельности
Техническая механика
Инженерная графика
Метрология, стандартизация и сертификация
Охрана труда и бережливое производство
Безопасность жизнедеятельности
Социально-экономических дисциплин
Гуманитарных дисциплин
Математических дисциплин
Лаборатории:
Автоматизации проектирования технологических процессов
Информационные технологии в профессиональной деятельности
Программирования систем с числовым программным управлением
Процессов формообразования и инструментов
Электротехники и электроники
Гидравлических и пневматических систем
Контрольно-измерительных приборов
Промышленной робототехники
Мастерские:
Электромонтажная
Механообрабатывающая с участком для слесарной обработки
Участок станков с ЧПУ

Робототехнологический комплекс по видам технологического процесса
Спортивный комплекс:
спортивный зал
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
стрелковый тир
Залы:
библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
Актный зал

Перечень кабинетов, лабораторий общеобразовательного цикла для подготовки специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям)	
Кабинеты:	
Русского языка и литературы	
Иностранного языка	
Истории и обществознания	
Биологии, экологии и географии	
Математики	
Безопасности жизнедеятельности	
Лаборатории:	
Информатики	
Лингафонная	
Физики	
Химии	
Спортивный комплекс:	
Спортивный зал	
Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы	
Залы:	
Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет	
Актальный зал	
Столовая	

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Краснодарского края ГБПОУ КК «Новороссийский колледж радиоэлектронного приборостроения» имени генерал-майора Суховецкого А.А. (далее Колледж) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям), утвержденного приказом Министерства Просвещения России № 890 от 27.11.2023г., зарегистрирован в Минюсте России от 10.01.2024г. № 76793.

Учебный план разработан в соответствии с:

- Федеральным законом Российской Федерации от 29.12. 2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (далее – Федеральный закон об образовании);
- Федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012 № 413;
- распоряжение Министерства просвещения РФ от 30.04.2021 № Р-98 «Об утверждении концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ СПО, реализуемых на базе основного общего образования»;
- распоряжение Министерства просвещения РФ от 25.08.2021 № Р-198 «Об утверждении Методик преподавания по общеобразовательным (обязательным) дисциплинам («Русский язык», «Литература», «Иностранный язык», «Математика», «История» (или «Россия в мире»), «Физическая культура», «Основы безопасности жизнедеятельности», «Астрономия») с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования, предусматривающих интенсивную общеобразовательную подготовку обучающихся с включением прикладных модулей, соответствующих профессиональной направленности, в т.ч. с учетом применения технологий дистанционного и электронного обучения»;
- распоряжением Правительства Российской Федерации от 24.10.2023 № 2958-р «Об утверждении Стратегии повышения финансовой грамотности и формирования финансовой культуры до 2030 года»;
- законом Краснодарского края от 16 июля 2013г. № 2770-КЗ «Об образовании в Краснодарском крае»;
- правилами участия объединений работодателей в мониторинге и прогнозировании потребностей экономики в квалифицированных кадрах, а также в разработке и реализации государственной политики в области среднего профессионального образования и высшего образования, утвержденными постановлением Правительства РФ от 10.02.2014 № 92;

- методическими рекомендациями о проведении аттестации с использованием механизма демонстрационного экзамена, утвержденными распоряжением Министерства просвещения Российской Федерации от 01.04.2019 № Р-42;

- инструкцией об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждений начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах, утвержденной приказом Министерства обороны Российской Федерации и Министерства образования и науки Российской Федерации от 24.02.2010 № 96/134;

- приказом Министерства образования и науки РФ от 29.10.2013 № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;

- приказом Министерства просвещения РФ от 17.12.2020 № 747 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;

- приказом Министерства Просвещения РФ от 01.09.2022 № 796 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;

- приказом Министерства просвещения РФ от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- приказом Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 05.08.2020 № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»;

- приказом Министерства просвещения РФ от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015 № 06-259 «О направлении рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;

- методическими рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего, утвержденными Министерством просвещения РФ 14.04.2021 (письмо Министерства просвещения РФ от 14.04.2021 № 05-401 «О направлении методических рекомендаций»);

- методическими рекомендациями по разработке общеобразовательного цикла основных профессиональных образовательных программ среднего

профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования, рассмотренными и одобренными Научно-методическим советом профессиональных образовательных организаций Краснодарского края, протокол №2 от 19.04.2022;

- методическими рекомендациями по включению основ финансовой грамотности в образовательные программы среднего профессионального образования (Письмо Министерства просвещения Российской Федерации от 02.07.2019 № 05-670 «О методических рекомендациях по финансовой грамотности»);

- письмом государственного бюджетного учреждения Краснодарского края «Научно-методический центр профессионального образования» от 04.09.2018 № 240/02-01 «О разработке учебных планов по актуализированным ФГОС СПО»;

- инструктивно-методическим письмом Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 20.07.2020 № 05-772, по организации применения современных методик и программ преподавания по общеобразовательным дисциплинам в системе среднего профессионального образования, учитывающих образовательные потребности обучающихся образовательных организаций, реализующих программы среднего профессионального образования;

- Уставом государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Краснодарского края «Новороссийский колледж радиоэлектронного приборостроения» имени генерал-майора Суховецкого А.А., (в редакции, утвержденной приказом министерства образования, науки и молодежной политики Краснодарского края от 22.02.2023 № 585 с изменениями, утвержденными приказом министерства образования и науки Краснодарского края от 03.03.2025 № 199);

- положением о практической подготовке обучающихся в ГБПОУ КК НКРП, утвержденных приказом колледжа от 11.09.2024 № 165;

- положением о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся осваивающих образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденным приказом колледжа от 20.03.2023 № 46.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часов в неделю и включает все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной образовательной программы.

Обязательный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю.

Нормативный срок освоения основной образовательной программы ППССЗ на базе основного общего образования – 3 года и 10 месяцев.

Организация учебного процесса и режим занятий

Начало учебных занятий – 1 сентября, окончание – в соответствии с графиком учебного процесса. Продолжительность учебной недели составляет 6 дней. Продолжительность занятий – парами по 45 минут, перерыв между парами 10 минут.

Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 10-11 недель, в том числе 2 недели в зимний период.

Выполнение курсовых проектов (работ) рассматривается как вид учебной работы по профессиональным модулям и реализуется в пределах времени, отведенного на их изучение.

Дисциплина Физическая культура предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий.

Занятия по дисциплине Иностранный язык в профессиональной деятельности проводятся в подгруппах, с наполняемостью не менее 13 человек каждая.

Часть учебного времени дисциплины Безопасность жизнедеятельности (48 часов), отведенного на изучение основ военной службы для девушек будет использовано на освоение основ медицинских знаний.

Лабораторные и практические занятия по дисциплинам всех циклов и профессиональным модулям проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 13 человек.

В период обучения после изучения дисциплины Безопасность жизнедеятельности с юношами проводятся учебные военные сборы.

Практическая подготовка является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практика-ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ППССЗ по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям), предусматриваются следующие виды практик: учебная практика и производственная практика.

Производственная практика состоит из двух этапов: практика по профилю специальности и преддипломной практики.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются в несколько периодов, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Цели и задачи, программы и формы отчетности определены в рабочих программах учебных и производственных практик.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

4.1. Общеобразовательный цикл

Реализация ФГОС среднего (полного) общего образования (профильное обучение), в пределах образовательных программ среднего профессионального образования осуществляется в соответствии со следующими нормативными документами:

- Федеральным законом Российской Федерации от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- приказом Министерства образования и науки РФ от 17.05.2012 № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;
- приказом Министерства просвещения РФ от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- приказом Министерства просвещения РФ от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- приказом Министерства просвещения РФ и Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 04.04.2023 № 233/552 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования»;
- письмом Министерства просвещения РФ от 01.03.2023 № 05-592 «О направлении рекомендаций» (Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования).

В соответствии со спецификой ППССЗ по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, определен технологический профиль.

Срок реализации ФГОС среднего (полного) общего образования в пределах ППССЗ по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям), составляет 39,5 недель. С учетом этого срок обучения по ППССЗ увеличивается на 52 недели, в том числе: 39,5 недель – теоретическое обучение, 1,5 – недели промежуточная аттестация, 11 недель – каникулы.

В первый год обучения обучающиеся получают общеобразовательную подготовку, которая позволяет приступить к освоению ППССЗ по 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям).

Продолжение освоения ФГОС среднего (полного) общего образования происходит на последующих курсах обучения за счет изучения разделов и тем учебных дисциплин циклов ППССЗ по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям): «Социально – гуманитарный цикл» («История России»; «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Безопасность жизнедеятельности», «Физическая культура», «Основы финансовой грамотности»).), а также отдельных дисциплин профессионального цикла.

4.2. Формирование структуры ООП с учетом вариативной части

Вариативная часть ППССЗ по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям) в объеме 1566 часов согласована с генеральным директором ООО «Новороссметалл», директором филиала ООО «П/Ф «Новороссийск»», управляющим директором ОАО «Верхнебаканский цементный завод» и распределена следующим образом: 28 часов на изучение дисциплин общего социально-гуманитарного цикла, из них 3 часа отводится на практические и лабораторные занятия, 578 часов на изучение дисциплин общепрофессионального цикла из них 390 часов отводится на практические и лабораторные занятия, 972 часа на изучение профессиональных модулей из них 724 часа отводится на практические и лабораторные занятия. Этот объем часов распределен пропорционально на увеличение объема времени, выделяемого ФГОС на изучение профессионального цикла.

Наименование дисциплины	Максимальная	Самостоятельная работа	Теор. обучение	Лаб. и практ. занятия	Курсовое проектирование
СГ.00 Социально-гуманитарный цикл	28	0	13	3	
СГ.01 История России	14	0	12	2	
СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	1	0	0	1	
СГ.05 Основы финансовой грамотности	1	0	1	0	
Общепрофессиональный цикл	578	10	178	390	
ОП.01 Инженерная графика	69		1	68	
ОП.02 Техническая механика	114	2	50	62	
ОП.03 Электротехника и электроника	75	2	35	38	
ОП.05 Охрана труда и бережливое производство	38	2	18	18	
ОП.06 Процессы формообразования и инструмент	75		11	64	
ОП.07 Автоматизация проектирования технологических процессов	65		17	48	
ОП.08 Математические методы моделирование производственных процессов	6		4	2	
ОП.09 Программирование систем с числовым программным управлением	64	2	2	60	
ОП.10 Экономика организации	72	2	40	30	
Профессиональный цикл	972	8	200	724	40
ПМ.01 Техническое обеспечение эксплуатации робототехнических комплексов	60	0	0	40	20
МДК.01.01 Планирование материально-технического обеспечения эксплуатации робототехнических комплексов	24	0	0	4	20

УП.01 Учебная практика	36			36	
ПМ.02 Выполнение пусконаладочных работ и техническое обслуживание робототехнологических комплексов	182	0	50	132	
МДК.02.01 Осуществление комплекса пусконаладочных работ и технического обслуживания робототехнологических комплексов с формированием пакета технической документации	36	0	22	14	
МДК.02.02 Выполнение работ по настройке и конфигурированию программируемых логических контроллеров	74		28	46	
УП.02 Учебная практика	36			36	
ПП.02 Производственная практика	36			36	
ПМ.03 Организационное обеспечение автоматизации и механизации технологических операций	302	4	72	226	
МДК.03.01 Разработка и тестирование модели системы автоматизации и механизации с формированием пакета технической документации	114	2	40	72	
МДК.03.02 Организация работ по монтажу и наладке средства автоматизации и механизации, текущему мониторингу состояния системы	116	2	32	82	
УП.03 Учебная практика	36			36	
ПП.03 Производственная практика	36			36	
ПМ.04 Подготовка и ведение технологического процесса (по видам) на робототехнологическом комплексе	232	4	46	162	20
МДК.04.01 Осуществление анализа структуры технологического процесса и характеристик его элементов для разработки маршрутного технологического процесса на робототехнологическом комплексе	80	2	16	42	20
МДК.04.02 Проектирование приспособлений и технологической оснастки	80	2	30	48	
УП.04 Учебная практика	36			36	
ПП.04 Производственная практика	36			36	
ПМ.05 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих	196	0	32	164	
МДК.05.01 Освоение профессий или должностей по 2.15.01.19 Наладчик контрольно-измерительных приборов и	88	0	32	56	

автоматики					
УП.05 Учебная практика	36			36	
ПП.05 Производственная практика	72			72	
Итого	1566	18	391	1117	40

4.3. Формы проведения консультаций

В учебном плане предусмотрены консультации, в том числе в период реализации СПО для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные определены положением о проведении консультаций обучающихся ГБПОУ КК НКРП. Консультации распределены следующим образом:

индекс	Учебная дисциплина, МДК	всего	В том числе							
			1 курс		2 курс		3 курс		4 курс	
			1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.
ОУД.01	Русский язык	8		8						
ОУД.03	История	2		2						
ОУД.07	Математика	4		4						
ОУД.08	Информатика	6		6						
ОУД.11	Физика	6		6						
СГ.06	Основы финансовой грамотности	6			6					
ОП.02	Техническая механика	6					6			
ОП.03	Электротехника и электроника	6				6				
ОП.04	Гидравлические и пневматические системы	6					6			
ОП.05	Охрана труда и бережливое производство	6			6					
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	6				6				
ОП.07	Автоматизация проектирования технологических процессов	6					6			
ОП.08	Математические методы моделирования производственных процессов	6			6					
ОП.09	Программирование систем с числовым	6						6		

	программным управлением									
МДК.01.01	Планирование материально-технического обеспечения эксплуатации робототехнических комплексов	6						6		
МДК.02.01	Осуществление комплекса пусконаладочных работ и технического обслуживания робототехнологических комплексов с формированием пакета технической документации	2				2				
МДК.02.02	Выполнение работ по настройке и конфигурированию программируемых логических контроллеров	4				4				
МДК.03.01	Разработка и тестирование модели системы автоматизации и механизации с формированием пакета технической документации	6								6
МДК.03.02	Организация работ по монтажу и наладке средства автоматизации и механизации, текущему мониторингу состояния системы	6								6
МДК.04.01	Осуществление анализа структуры технологического процесса и характеристик его элементов для разработки маршрутного технологического процесса на робототехнологическо	6								6

	м комплексе									
МДК.04.02	Проектирование приспособлений и технологической оснастки	6								6
МДК.05.01	Освоение профессий или должностей по 2.15.01.19 Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики	6						6		
		122	0	26	18	18	18	18	0	24
	Всего		26		36		36		24	

4.4. Формы проведения промежуточной аттестации

Формами текущего контроля, промежуточной аттестации по дисциплинам и профессиональным модулям являются: экзамен, дифференцированный зачет, зачет в соответствии с учебным планом. Формы контроля доводятся до сведения обучающихся в течении первых двух месяцев обучения.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППССЗ по специальности, создаются фонды оценочных средств, позволяющих оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств, для промежуточной аттестации разрабатываются методическими комиссиями и утверждаются заместителем директора по учебной работе. Экзамены по дисциплинам общеобразовательного цикла проводятся по русскому языку, математике, информатике, физике – в письменной форме, по истории – в устной форме.

Квалификационные экзамены:

ПМ.01 Техническое обеспечение эксплуатации робототехнических комплексов;

ПМ.02 Выполнение пусконаладочных работ и техническое обслуживание робототехнологических комплексов;

ПМ.03 Организационное обеспечение автоматизации и механизации технологических операций;

ПМ.04 Подготовка и ведение технологического процесса (по видам) на робототехнологическом комплексе;

ПМ.05 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих.

Комплексные дифференциальные зачёты:

МДК.03.01 Разработка и тестирование модели системы автоматизации и механизации с формированием пакета технической документации и

МДК.03.02 Организация работ по монтажу и наладке средства автоматизации и механизации, текущему мониторингу состояния системы;

МДК.04.01. Осуществление анализа структуры технологического процесса и характеристик его элементов для разработки маршрутного технологического процесса на робототехнологическом комплексе и МДК.04.02. Проектирование приспособлений и технологической оснастки;

УП.03.01 Учебная практика по ПМ.03 Организационное обеспечение автоматизации и механизации технологических операций и УП.04.01 Учебная практика по ПМ.04 Подготовка и ведение технологического процесса (по видам) на робототехнологическом комплексе.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Проведение зачетов, дифференцированных зачетов проводится за счет часов, отводимых на дисциплину.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре).

ГБПОУ КК «Новороссийским колледжем радиоэлектронного приборостроения» имени генерал-майора Суховецкого А.А. создаются условия для максимального приближения программы текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной деятельности – для чего кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов активно привлекаются работодатели, преподаватели, читающие смежные дисциплины.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- Оценка уровня усвоения дисциплины;
- Оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы

4.5. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы, сдачу демонстрационного экзамена. Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческих работ по специальности, характеристики с места прохождения преддипломной практики.

Утверждаю
Директор КК НКРП
И. В. Сташкова
2025 г.

ГРАФИК ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Краснодарского края

"Новороссийский колледж радиоэлектронного приборостроения"

имени генерал-майора Суховейского А.А.

по специальности среднего профессионального образования

15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям)

по программе базовой подготовки

Квалификация: техник
Форма обучения – очная
Нормативный срок обучения – 3 года и 10 мес.
на базе основного общего образования
технологического профиля

[illegible]

Календарный учебный график

[illegible]

Календарный учебный график

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Виды учебной нагрузки	Календарный учебный график																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
			сентябрь	октябрь	ноябрь	декабрь	январь	февраль	март	апрель	май	июнь	июль	август	Всего часов																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
Курс	Индекс	Виды учебной нагрузки	29 авг. – 4 сент.	26 сент. – 2 окт.	31 окт. – 6 нояб.	ноябрь	28 нояб. – 4 дек.	декабрь	26 дек. – 1 янв.	январь	30 янв. – 5 фев.	февраль	27 фев. – 4 мар.	март	26 мар. – 1 апр.	апрель	30 апр. – 6 мая	май	28 мая – 3 июня	июнь	25 июня – 1 июля	июль	30 июля – 5 авг.	август	27 авг. – 2 сент.	Всего часов																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
			36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
			35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
			35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
I	МДК 03.01	Обяз. уч.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								

Утверждаю
Директор ГРПОУ КК НКРП



В. Сугаипова
«09» марта 2025г.

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение

Краснодарского края

"Новороссийский колледж радиоэлектронного приборостроения"

имени генерал-майора Суховецкого А.А.

по специальности среднего профессионального образования

15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям)

по программе базовой подготовки

Квалификация: техник

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 3 года и 10 мес.
на базе основного общего образования
технологического профиля

Курс	Илпек	Наименование психологического, педагогического, профессиональных модулей, МДК, практик	Виды учебной нагрузки	Календарный учебный график																																																Всего часов																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
				сентябрь				октябрь				ноябрь				декабрь				январь				февраль				март				апрель				май				июнь				июль				август																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
				29 сент. - 6 окт.	30 сент. - 2 окт.	1 окт. - 6 окт.	7 окт. - 13 окт.	14 окт. - 20 окт.	21 окт. - 27 окт.	28 окт. - 3 нояб.	4 нояб. - 10 нояб.	11 нояб. - 17 нояб.	18 нояб. - 24 нояб.	25 нояб. - 31 нояб.	1 дек. - 7 дек.	8 дек. - 14 дек.	15 дек. - 21 дек.	22 дек. - 28 дек.	29 дек. - 4 янв.	5 янв. - 11 янв.	12 янв. - 18 янв.	19 янв. - 25 янв.	26 янв. - 31 янв.	1 февр. - 7 февр.	8 февр. - 14 февр.	15 февр. - 21 февр.	22 февр. - 28 февр.	29 февр. - 5 март	6 март - 12 март	13 март - 19 март	20 март - 26 март	27 март - 2 апр.	28 март - 4 апр.	29 март - 5 апр.	30 март - 6 апр.	31 март - 7 апр.	1 апр. - 7 апр.	8 апр. - 14 апр.	15 апр. - 21 апр.	22 апр. - 28 апр.	29 апр. - 5 мая	6 мая - 12 мая	13 мая - 19 мая	20 мая - 26 мая	27 мая - 2 июня	28 мая - 4 июня	29 мая - 5 июня	30 мая - 6 июня	31 мая - 7 июня	1 июня - 7 июня	8 июня - 14 июня	15 июня - 21 июня	22 июня - 28 июня	29 июня - 5 июля	30 июня - 6 июля	1 июля - 7 июля	2 июля - 8 июля	3 июля - 9 июля	4 июля - 10 июля	5 июля - 11 июля	6 июля - 12 июля	7 июля - 13 июля	8 июля - 14 июля	9 июля - 15 июля	10 июля - 16 июля	11 июля - 17 июля	12 июля - 18 июля	13 июля - 19 июля	14 июля - 20 июля	15 июля - 21 июля	16 июля - 22 июля	17 июля - 23 июля	18 июля - 24 июля	19 июля - 25 июля	20 июля - 26 июля	21 июля - 27 июля	22 июля - 28 июля	23 июля - 29 июля	24 июля - 30 июля	25 июля - 31 июля	26 июля - 1 авг.	27 июля - 2 авг.	28 июля - 3 авг.	29 июля - 4 авг.	30 июля - 5 авг.	31 июля - 6 авг.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	ОД.00	Общественная психология		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	2

Календарный учебный график

Курс	Имя	Наименование дисциплин, разделов, профессиональных модулей, МДК, практик	Выполнение учебной нагрузки	Календарный учебный график																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
				сентябрь							октябрь							ноябрь						декабрь					январь								февраль				март				апрель				май				июнь				июль				август				Всего часов																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
				29 авг. - 4 сент.	30 сент.	31 сент.	3 сент.	4 сент.	5 сент.	6 сент.	7 сент.	8 сент.	9 сент.	10 сент.	11 сент.	12 сент.	13 сент.	14 сент.	15 сент.	16 сент.	17 сент.	18 сент.	19 сент.	20 сент.	21 сент.	22 сент.	23 сент.	24 сент.	25 сент.	26 сент.	27 сент.	28 сент.	29 сент.	30 сент.	1 окт.	2 окт.	3 окт.	4 окт.	5 окт.	6 окт.	7 окт.	8 окт.	9 окт.	10 окт.	11 окт.	12 окт.	13 окт.	14 окт.	15 окт.	16 окт.	17 окт.	18 окт.	19 окт.	20 окт.	21 окт.	22 окт.	23 окт.	24 окт.	25 окт.	26 окт.	27 окт.	28 окт.	29 окт.	30 окт.		31 окт.	1 нояб.	2 нояб.	3 нояб.	4 нояб.	5 нояб.	6 нояб.	7 нояб.	8 нояб.	9 нояб.	10 нояб.	11 нояб.	12 нояб.	13 нояб.	14 нояб.	15 нояб.	16 нояб.	17 нояб.	18 нояб.	19 нояб.	20 нояб.	21 нояб.	22 нояб.	23 нояб.	24 нояб.	25 нояб.	26 нояб.	27 нояб.	28 нояб.	29 нояб.	30 нояб.	1 дек.	2 дек.	3 дек.	4 дек.	5 дек.	6 дек.	7 дек.	8 дек.	9 дек.	10 дек.	11 дек.	12 дек.	13 дек.	14 дек.	15 дек.	16 дек.	17 дек.	18 дек.	19 дек.	20 дек.	21 дек.	22 дек.	23 дек.	24 дек.	25 дек.	26 дек.	27 дек.	28 дек.	29 дек.	30 дек.	31 дек.	1 янв.	2 янв.	3 янв.	4 янв.	5 янв.	6 янв.	7 янв.	8 янв.	9 янв.	10 янв.	11 янв.	12 янв.	13 янв.	14 янв.	15 янв.	16 янв.	17 янв.	18 янв.	19 янв.	20 янв.	21 янв.	22 янв.	23 янв.	24 янв.	25 янв.	26 янв.	27 янв.	28 янв.	29 янв.	30 янв.	31 янв.	1 февр.	2 февр.	3 февр.	4 февр.	5 февр.	6 февр.	7 февр.	8 февр.	9 февр.	10 февр.	11 февр.	12 февр.	13 февр.	14 февр.	15 февр.	16 февр.	17 февр.	18 февр.	19 февр.	20 февр.	21 февр.	22 февр.	23 февр.	24 февр.	25 февр.	26 февр.	27 февр.	28 февр.	29 февр.	30 февр.	1 март	2 март	3 март	4 март	5 март	6 март	7 март	8 март	9 март	10 март	11 март	12 март	13 март	14 март	15 март	16 март	17 март	18 март	19 март	20 март	21 март	22 март	23 март	24 март	25 март	26 март	27 март	28 март	29 март	30 март	31 март	1 апр.	2 апр.	3 апр.	4 апр.	5 апр.	6 апр.	7 апр.	8 апр.	9 апр.	10 апр.	11 апр.	12 апр.	13 апр.	14 апр.	15 апр.	16 апр.	17 апр.	18 апр.	19 апр.	20 апр.	21 апр.	22 апр.	23 апр.	24 апр.	25 апр.	26 апр.	27 апр.	28 апр.	29 апр.	30 апр.	1 мая	2 мая	3 мая	4 мая	5 мая	6 мая	7 мая	8 мая	9 мая	10 мая	11 мая	12 мая	13 мая	14 мая	15 мая	16 мая	17 мая	18 мая	19 мая	20 мая	21 мая	22 мая	23 мая	24 мая	25 мая	26 мая	27 мая	28 мая	29 мая	30 мая	31 мая	1 июнь	2 июнь	3 июнь	4 июнь	5 июнь	6 июнь	7 июнь	8 июнь	9 июнь	10 июнь	11 июнь	12 июнь	13 июнь	14 июнь	15 июнь	16 июнь	17 июнь	18 июнь	19 июнь	20 июнь	21 июнь	22 июнь	23 июнь	24 июнь	25 июнь	26 июнь	27 июнь	28 июнь	29 июнь	30 июнь	1 июля	2 июля	3 июля	4 июля	5 июля	6 июля	7 июля	8 июля	9 июля	10 июля	11 июля	12 июля	13 июля	14 июля	15 июля	16 июля	17 июля	18 июля	19 июля	20 июля	21 июля	22 июля	23 июля	24 июля	25 июля	26 июля	27 июля	28 июля	29 июля	30 июля	31 июля	1 август	2 август	3 август	4 август	5 август	6 август	7 август	8 август	9 август	10 август	11 август	12 август	13 август	14 август	15 август	16 август	17 август	18 август	19 август	20 август	21 август	22 августа	23 августа	24 августа	25 августа	26 августа
35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	1 янв.	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1 апр.	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1 мая	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1 июнь	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1 июля	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1 август	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31																																																																																																																																																																				

| III | Профессиональная подготовка | |<

Календарный учебный график

[illegible]

Календарный учебный график

[illegible]

Министерство образования и науки Краснодарского края

ГБПОУ КК «Новороссийский колледж радиоэлектронного приборостроения» имени
генерал-майора Суховецкого А.А.

**ПРОТОКОЛ
ЗАСЕДАНИЯ КРУГЛОГО СТОЛА**

« 13 » февраля 2025 г.

№ 1

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

- Сугаипова И.В., директор колледжа;
- Трусова Т.В., заместитель директора колледжа по УР;
- Чесневская И.Г., заместитель директора колледжа по УПР;
- Яценко А.А. председатель УМО общеобразовательных и специальных дисциплин специальностей 15.02.16, 23.02.07;
- Мхитарян В.А., ООО «П/Ф «Новороссийск»»;
- Ахвледиани Д.З., генеральный директор ООО «Новоросметалл»;
- Зискель А.С., управляющий директор ОАО «Верхнебаканский цементный завод».

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Обсуждение и согласование с работодателями содержания ОПОП-ППССЗ по специальности 15.02.18 «Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям)» (укрупненная группа специальностей 15.00.00 «Машиностроение»);

2. Согласование с работодателями распределения вариативной части ОПОП-ППССЗ по этим специальностям.

1. **Слушали: Яценко А.А** об основных положениях ОПОП-ППССЗ по специальности 15.02.18 «Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям)»

Согласно утвержденному приказом Министерства Просвещения России № 890 от 27.11.2023 года и зарегистрированному приказом Минюста № 76793 от 10.01.2024г. Федеральному государственному образовательному стандарту среднего профессионального образования обучение по специальности 15.02.18 «Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям)» с присвоением квалификации базовой подготовки «Техник» может осуществляться по очной форме обучения:

- на базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев.

Срок освоения ОПОП по заочной форме получения образования увеличивается:

- на базе среднего общего образования - на 1 год.

Области профессиональной деятельности, в которых выпускники, освоившие образовательную программу, могут осуществлять профессиональную деятельность: Ракетно-космическая промышленность; Автомобилестроение; Авиастроение; Сквозные виды деятельности в промышленности.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технические средства и системы автоматического управления, в том числе технические системы, построенные на базе мехатронных модулей, используемых в качестве информационно-сенсорных, исполнительных и управляющих устройств, необходимое программно-алгоритмическое обеспечение для управления такими системами;
- техническая документация, технологические процессы и аппараты производств (по отраслям);

- метрологическое обеспечение технологического контроля, технические средства обеспечения надежности;
- первичные трудовые коллективы.

«Техник» готовится к следующим видам деятельности:

1. Техническое обеспечение эксплуатации робототехнологических комплексов.
2. Пуско-наладка и техническое обслуживание робототехнологических комплексов.
3. Организационное обеспечение внедрения средств автоматизации и механизации технологических операций
4. Подготовка и ведение технологического процесса (по видам) на робототехнологическом комплексе.
5. Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

Распределение дисциплин и модулей по курсам и семестрам осуществлено в соответствии с ФГОС и логикой обучения специалистов СПО.

Общее количество изучаемых дисциплин на базе основного общего образования - 14. Количество часов обязательной учебной нагрузки составляет 1420 часов: 1 семестр - 612 часов, 2 семестр - 808 часов.

Общее количество изучаемых дисциплин на базе среднего образования – 15, профессиональных модулей - 5, междисциплинарных курсов - 8.

Предусматривается выполнение четырех курсовых работ:

- МДК.01.01 «Планирование материально-технического обеспечения эксплуатации робототехнических комплексов».
- МДК.04.01 «Осуществление анализа структуры технологического процесса и характеристик его элементов для разработки маршрутного технологического процесса на робототехнологическом комплексе».

Согласно ФГОС СПО объем обязательной части циклов ОПОП составляет 4464 часа, в том числе 2898 часа обязательных учебных занятий. На вариативную часть ОПОП выделено 1566 часов, в том числе 409 часов теоретических занятий, 1157 часов лабораторных и практических занятий.

Учебные и производственные (по профилю специальности) практики в объеме 27 недель (972 часа) реализуются концентрированно в рамках профессиональных модулей.

Преддипломная практика проводится по окончании теоретического обучения и по завершении учебной и производственной (по профилю специальности) практик.

Практикоориентированность для ОПОП СПО базовой подготовки составляет 56,9%, при рекомендуемом диапазоне допустимых значений для ОПОП базовой подготовки - 50-65 %.

По завершении освоения профессиональных модулей будут проводиться квалификационные экзамены, направленные на проверку сформированности у выпускника компетенций и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности, определенных в разделе ФГОС «Требования к результатам освоения ОПОП». Итогом проверки будет являться однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен».

Государственная итоговая аттестация включает выполнение выпускной квалификационной работы, ее защиту и сдачу демонстрационного экзамена.

Выступили:

1) Мхитарян В.А.

Считаю, что специальность 15.02.18 «Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям)» с учетом потребностей в кадрах предприятий и организаций г. Новороссийске и других населенных пунктов Краснодарского края достаточно востребована. Выпускники обладают знаниями о

современных роботизированных системах, умеют программировать и настраивать роботов, проводить техническое обслуживание и ремонтировать сложные мехатронные устройства. Они знают, как минимизировать простои в производстве и увеличить эффективность работы оборудования

2) Чесневская И.Г.

Также специалисты будут разбираться в:

- Процедурах технического обслуживания и ремонта роботизированных производственных линий;
- Диагностике неисправностей и программировании промышленных роботов;
- Оптимизации рабочих процессов и обеспечении безопасности на производстве;
- Внедрении новых технологий в существующие производственные системы.

Постановили:

1. Считать содержание ОПОП-ППССЗ по специальности 15.02.18 «Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям)» прошедшим согласование с работодателями:

- ООО «П/Ф «Новороссийск»;
- ООО «Новоросметалл»;
- ОАО «Верхнебаканский цементный завод».

2. Выпускникам специальности 15.02.18 «Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям)» по выполнению образовательной программы присваивать квалификацию «техник».

2. Слушали: Яценко А.А. о необходимости введения дополнительного объема времени на изучение дисциплин и профессиональных модулей за счет часов вариативной части ОПОП-ППССЗ.

Выделенные ФГОС СПО часы вариативной части ОПОП-ППССЗ (1566 часов, в том числе 409 часов теоретических занятий, 1157 часов лабораторных и практических занятий) предлагается использовать для расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, развития умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

Так, для более полного формирования общих и профессиональных компетенций выпускника преподаватели комиссии считают целесообразным предложить добавить часы к некоторым дисциплинам основной части. 972 часа предлагается распределить между профессиональными модулями. Этот объем часов будет направлен на изучение дополнительных тем, не вошедших в базовую часть ФГОС СПО, и более углубленное изучение предусмотренных ФГОС СПО модулей.

Выступили:

1) Чесневская И.Г.

Считаю, что распределение часов на учебную и производственные практики, произведено по профессиональным модулям логично, в соответствии с требованиями ФГОС.

2) Зискель А.С.

Обучение охватывает основы мехатроники, автоматики, программирования, а также использование современных диагностических инструментов. Студенты изучают структуру и принципы работы роботизированных систем, методы их технического обслуживания и ремонта. Подготовка включает теоретические занятия и значительное количество практических занятий, в том числе стажировки на предприятиях с роботизированными производствами. Очевидно, что за выделенное количество часов по дисциплинам «Инженерная графика», «Техническая механика», «Электротехника и электроника», «Охрана труда и бережливое производство», «Автоматизация проектирования

проектирования технологических процессов», «Математические методы моделирования производственных процессов», «Программирование систем с числовым программным управлением»), «Процессы формообразования и инструменты», «Экономика организации», сформировать в полном объеме профессиональные компетенции просто невозможно.

Постановили:

Распределить часы вариативной части, выделенные ФГОС СПО по специальности «Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям)», следующим образом:

- В профессиональном цикле:
- Добавить часы к дисциплинам:
 - «Инженерная графика» - 69 ч.,
 - «Техническая механика» - 114 ч.,
 - «Электротехника и электроника» - 75 ч.,
 - «Охрана труда и бережливое производство» - 38 ч.,
 - «Процессы формообразования и инструменты» - 75 ч.,
 - «Автоматизация проектирования технологических процессов» - 65 ч.,
 - «Математические методы моделирования производственных процессов» - 6

ч.,

- «Программирование систем с числовым программным управлением» - 64 ч.,
- «Экономика организации» - 72 ч.,

• Распределить 972 часа между предусмотренными ФГОС СПО профессиональными модулями:

ПМ.01 «Техническое обеспечение эксплуатации робототехнических комплексов» - 60 ч.,

ПМ.02 «Выполнение пусконаладочных работ и техническое обслуживание робототехнологических комплексов» - 182 ч.,

ПМ.03 «Организационное обеспечение автоматизации и механизации технологических операций» - 302 ч.,

ПМ.04 «Подготовка и ведение технологического процесса (по видам) на робототехнологическом комплексе» - 232 ч.,

ПМ.05 «Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих» - 196 ч.

Директор колледжа

Заместитель директора колледжа по УР

Заместитель директора колледжа по УПР

Председатель УМО общеобразовательных и специальных дисциплин специальностей
15.02.08, 23.02.07

Генеральный директор

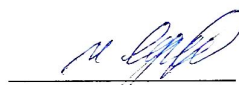
ООО «Новоросметалл»

Директор филиала

ООО «П/Ф «Новороссийск»»

Управляющий директор

ОАО «Верхнебаканский цементный завод»



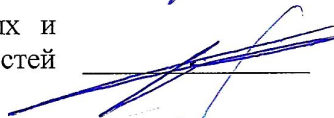
И.В. Сугаипова



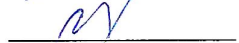
Т.В. Трусова



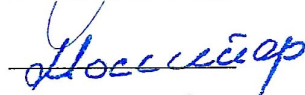
И.Г. Чесневская



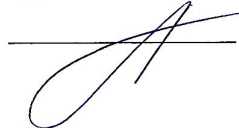
А.А. Яценко



Д.З. Ахвледзани



В.А. Мхитарян



А.С. Зискель