

Аннотация
рабочей программы профессионального обучения по профессии
18559 «Слесарь-ремонтник»

Общие положения:

Рабочая программа профессионального обучения по профессии 18559 «Слесарь-ремонтник» составлена с учетом положений «Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения», утвержденными приказом МОН РФ от 18.04.2013 № 292 на основе установленных ЕТКС работ и профессий рабочих постановлением Минтруда от 15 ноября 1999 г. № 45 по профессии 18559 «Слесарь-ремонтник» 2-3 разряда.

Вид образовательной программы: основная программа профессионального обучения.

Область применения программы: программа применяется для профессиональной переподготовки рабочих по профессии 18559 «Слесарь-ремонтник».

Минимальный базовый уровень: основное общее образование.

Общая трудоёмкость программы: 800 часов

В результате освоения программы слушатель

должен знать:

- основные приемы выполнения работ по разборке, ремонту и сборке простых узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин;
- назначение и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов;
- основные механические свойства обрабатываемых материалов;
- систему допусков и посадок, качества и параметры шероховатости;
- наименование, маркировку и правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок.

должен уметь:

- снятие, ремонт и установка арматуры мартеновских печей, дросселей, отсечных клапанов;
- опилование, прогонка резьбы, смена и крепление болтов, гаек, шпилек;
- установка с пригонкой по месту вентилях запорных для воздуха, масла и воды ;
- смена завалочные окон, канатов крышко-подъемников и перекидных устройств;
- проводить гидравлическое испытание и сборку колен, тройников для трубопроводов;

- ремонт и регулировка лубрикаторов, линейных питателей;
- разборка, ремонт и сборка маслоохладителей;
- ремонт и установка насосов поршневых
- нейтрализация оборудования от кислых и щелочных сред;
- снятие и установка ограждения;
- изготовление прокладок;
- разборка, ремонт и сборка редукторов галтовочных барабанов;
- замена, изготовление и ремонт металлической сетки;
- ремонт, сборка, замена и правка абразивных кругов на точилах наждачных и пылесосов к ним;
- опилование шпонки;
- ремонт и установка на машину шпуляриков сновальных машин;

Рабочая программа содержит:

Пояснительную записку, рабочий учебный план, рабочие программы учебных дисциплин общепрофессионального и профессионального цикла, рабочая программа практического обучения.

Информационное обеспечение обучения: перечень основной и дополнительной литературы для подготовки рабочих по профессии «Слесарь-ремонтник».

Промежуточная аттестация предусмотрена в виде зачетов и дифференцированных зачетов, проводимых за счет времени, отведенного на освоение учебных дисциплин и практик.

Итоговая аттестация предусмотрена в виде квалификационного экзамена, включающего в себя проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований ЕТКС и практическую квалификационную работу.

Материалы для проведения итоговой аттестации представлены в виде примерной тематики выпускных практических квалификационных работ и перечня теоретических экзаменационных вопросов.

Вид выдаваемого документа: свидетельство о профессии рабочего установленного образца

Разработчик программы:

преподаватели ГБПОУ КК НКРП Склярова И.А., Айсин Р.К.