Аннотация

рабочей программы профессионального обучения по профессии 18559 «Слесарь-ремонтник»

Общие положения:

Рабочая программа профессионального обучения по профессии 18559 «Слесарь-ремонтник» составлена с учетом положений «Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения», утвержденными приказом МОН РФ от 18.04.2013 № 292 на основе установленных ЕТКС работ и профессий рабочих постановлением Минтруда от 15 ноября 1999 г. № 45 по профессии 18559 «Слесарь-ремонтник» 3 разряда.

Вид образовательной программы: основная программа профессионального обучения (переподготовка).

Область применения программы: программа применяется для профессиональной переподготовки рабочих по профессии 18559 «Слесарьремонтник».

Минимальный базовый уровень: основное общее образование, профессиональная подготовка, среднее или высшее профессиональное образование, родственное их будущей профессии.

Общая трудоёмкость программы: 400 часов

В результате освоения программы слушатель должен знать:

- основные приемы выполнения работ по разборке, ремонту и сборке простых узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин;
- назначение и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов;
 - основные механические свойства обрабатываемых материалов;
- систему допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости; наименование, маркировку и правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок.

<u>должен уметь</u>:

- снятие, ремонт и установка арматуры мартеновских печей, дросселей, отсечных клапанов;
 - опиливание, прогонка резьбы, смена и крепление болтов, гаек, шпилек;
- установка с пригонкой по месту вентилей запорных для воздуха, масла и воды ;
- смена завалочные окон, канатов крышко-подъемников и перекидных устройств;

- проводить гидравлическое испытание и сборку колен, тройников для трубопроводов;
- ремонт и регулировка лубрикаторов, линейных питателей; разборка, ремонт и сборка маслоохладителей;
 - ремонт и установка насосов поршневых
 - нейтрализация оборудования от кислых и щелочных сред;
 - снятие и установка ограждения;
 - изготовление прокладок;
 - разборка, ремонт и сборка редукторов галтовочных барабанов;
 - замена, изготовление и ремонт металлической сетки;
- ремонт, сборка, замена и правка абразивных кругов на точилах наждачных и пылесосов к ним;
 - опиливание шпонки;
 - ремонт и установка на машину шпулярников сновальных машин;

Рабочая программа содержит:

Пояснительную записку, рабочий учебный план, рабочие программы учебных дисциплин общепрофессионального и профессионального цикла, рабочая программа практического обучения.

Информационное обеспечение обучения: перечень основной и дополнительной литературы для переподготовки рабочих по профессии «Слесарьремонтник».

Промежуточная аттестация предусмотрена в виде зачетов и дифференцированных зачетов, проводимых за счет времени, отведенного на освоение учебных дисциплин и практик.

Итоговая аттестация предусмотрена в виде квалификационного экзамена, включающего в себя проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований ЕТКС и практическую квалификационную работу.

Материалы для проведения итоговой аттестации представлены в виде примерной тематики выпускных практических квалификационных работ и перечня теоретических экзаменационных вопросов.

Вид выдаваемого документа: свидетельство о профессии рабочего установленного образца

Разработчик программы:

преподаватели ГБПОУ КК НКРП Айсин Р.К., Склярова И.А.