

Аннотация
рабочей программы профессионального обучения по профессии
19576 «Электрогазосварщик»

Общие положения:

Рабочая программа профессионального обучения по профессии 19576

«Электрогазосварщик» составлена с учетом положений «Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения», утвержденными приказом МОН РФ от 18.04.2013 № 292 на основе установленных ЕТКС работ и профессий рабочих постановлением Минтруда от 15 ноября 1999 г. № 45 по профессии 19576 «Электрогазосварщик» 3 разряда.

Вид образовательной программы: основная программа профессионального обучения (переподготовка).

Область применения программы: программа применяется для профессиональной переподготовки рабочих по профессии 19576 «Электрогазосварщик».

Минимальный базовый уровень: основное общее образование, профессиональная подготовка, среднее или высшее профессиональное образование, родственное их будущей профессии.

Общая трудоёмкость программы : 400 часов

В результате освоения программы слушатель должен знать:

- принцип действия обслуживаемых электросварочных машин и аппаратов для дуговой сварки переменного и постоянного тока, газосварочных аппаратов, газогенераторов, кислородных и ацетиленовых баллонов, редуцирующих приборов и сварочных горелок;
- виды сварных соединений и типы швов;
- подготовку кромок изделий для сварки;
- типы разделок и обозначение сварных швов на чертежах;
- основные свойства применяемых при сварке электродов, свариваемых металлов и сплавов, газов и жидкостей;
- допустимое остаточное давление в баллонах;
- назначение и марки флюсов, применяемых при сварке;
- назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов
- причины возникновения дефектов при сварке и способы их предупреждения;
- общие сведения об электросварке в защитных газах;
- характеристику газового пламени;

- габариты дама по ГОСТ;
- строительные нормы и правила (СНиП), технологические конструкции в пределах своей специальности и квалификаций;
- основы научной организации труда;
- правила внутреннего распорядка;
- правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности.

должен уметь:

- выполнять ручную электродуговую, газоэлектрическую и газовую сварку простых деталей, узлов и конструкций из углеродистых сталей;
- производить кислородную и газоэлектрическую прямолинейную и криволинейную резку в нижнем положении простых и средней сложности деталей по разметке вручную;
- выполнять кислородную резку легковесного и тяжеловесного стального металлолома;
- прихватывать детали изделия и неотчетственные конструкции в нижнем, вертикальном и горизонтальном положениях;
- наплавлять простые неотчетственные детали;
- заваривать раковины и трещины в простых деталях, узлах и отливках;
- подогревать конструкции и детали при правке;
- читать простые чертежи;
- бережно обращаться с инструментами, электрододержателями, горелками и резаками;
- экономно расходовать электроэнергию, сварочные материалы и защитные газы;
- применять передовые методы труда и организации рабочего места;
- выполнять правила безопасности труда, производственной санитария, пожарной безопасности и внутреннего трудового распорядка.

Рабочая программа содержит:

Пояснительную записку, рабочий учебный план, рабочие программы учебных дисциплин общепрофессионального и профессионального цикла, рабочая программа практического обучения.

Информационное обеспечение обучения: перечень основной и дополнительной литературы для переподготовки рабочих по профессии 19576 «Электрогазосварщик».

Промежуточная аттестация предусмотрена в виде зачетов и дифференцированных зачетов, проводимых за счет времени, отведенного на освоение учебных дисциплин и практик.

Итоговая аттестация предусмотрена в виде квалификационного экзамена, включающего в себя проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований ЕТКС и практическую квалификационную работу.

Материалы для проведения итоговой аттестации представлены в виде примерной тематики выпускных практических квалификационных работ и перечня теоретических экзаменационных вопросов.

Вид выдаваемого документа: свидетельство о профессии рабочего установленного образца

Разработчик программы:

заведующий УПМ ГБПОУ КК НКРП Илишев В.И., преподаватель
Кайгородов С.Г.