

**Аннотация**  
**рабочей программы профессионального обучения по профессии**  
**19576 «Электрогазосварщик»**

**Общие положения:**

Рабочая программа профессионального обучения по профессии 19576 «Электрогазосварщик» составлена с учетом положений «Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения», утвержденными приказом МОН РФ от 18.04.2013 № 292 на основе установленных ЕТКС работ и профессий рабочих постановлением Минтруда от 15 ноября 1999 г. № 45 по профессии «Электрогазосварщик» 2-3 разряда.

**Вид образовательной программы:** основная программа профессионального обучения.

**Область применения программы:** программа применяется для профессиональной подготовки рабочих по профессии 19576 «Электрогазосварщик».

**Минимальный базовый уровень:** основное общее образование.

**Общая трудоёмкость программы:** 800 часов

**В результате освоения программы слушатель должен знать:**

- принцип действия обслуживаемых электросварочных машин и аппаратов для дуговой сварки переменного и постоянного тока, газосварочных аппаратов, газогенераторов, кислородных и ацетиленовых баллонов, редуцирующих приборов и сварочных горелок;
- виды сварных соединений и типы швов;
- подготовку кромок изделий для сварки;
- типы разделок и обозначение сварных швов на чертежах;
- основные свойства применяемых при сварке электродов, свариваемых металлов и сплавов, газов и жидкостей;
- допускаемое остаточное давление в баллонах;
- назначение и марки флюсов, применяемых при сварке;
- назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов
- причины возникновения дефектов при сварке и способы их предупреждения;
- общие сведения об электросварке в защитных газах;
- характеристику газового пламени;
- габариты дама по ГОСТ;

- строительные нормы и правила (СНиП), технологические конструкции в пределах своей специальности и квалификаций;
- основы научной организации труда;
- правила внутреннего распорядка;
- правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности.

**должен уметь:**

- выполнять ручную электродугую, газоэлектрическую и газовую сварку простых деталей, узлов и конструкций из углеродистых сталей;
- производить кислородную и газоэлектрическую прямолинейную и криволинейную резку в нижнем положении простых и средней сложности деталей по разметке вручную;
- выполнять кислородную резку легковесного и тяжеловесного стального металлолома;
- прихватывать детали изделия и неответственные конструкции в нижнем, вертикальном и горизонтальном положениях;
- наплавлять простые неответственные детали;
- заваривать раковины и трещины в простых деталях, узлах и отливках;
- подогревать конструкции и детали при правке;
- читать простые чертежи;
- бережно обращаться с инструментами, электрододержателями, горелками и резаками;
- экономно расходовать электроэнергию, сварочные материалы и защитные газы;
- применять передовые методы труда и организации рабочего места;
- выполнять правила безопасности труда, производственной санитария, пожарной безопасности и внутреннего трудового распорядка.

**Рабочая программа содержит:**

Общую характеристику, рабочий учебный план, рабочие программы учебных дисциплин общепрофессионального и профессионального цикла, рабочая программа практического обучения.

**Информационное обеспечение обучения:** перечень основной и дополнительной литературы для подготовки рабочих по профессии 19576 «Электрогазосварщик».

**Промежуточная аттестация** предусмотрена в виде дифференцированных зачетов, проводимых за счет времени, отведенного на освоение учебных дисциплин и практик.

**Итоговая аттестация** предусмотрена в виде квалификационного экзамена, включающего в себя проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований ЕТКС и практическую квалификационную работу.

Материалы для проведения итоговой аттестации представлены в виде

примерной тематики выпускных практических квалификационных работ и перечня теоретических экзаменационных вопросов.

**Вид выдаваемого документа:** свидетельство о профессии рабочего установленного образца

**Разработчик программы:**

заведующий УПМ ГБПОУ КК НКРП Илишев В.И., преподаватель  
Кайгородов С.Г.